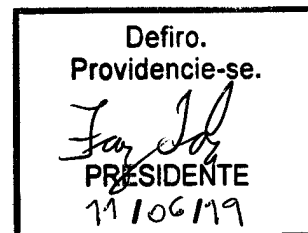




**REQUERIMENTO À PRESIDÊNCIA Nº 526**

CONGRATULAÇÕES com a Cia de Dança Kahal pelo brilhante desempenho no quadro "Dança de Grupo" do Programa "Domingão do Faustão", na TV Globo.



Considerando que o grupo jundiaiense de dança "Kahal" sagrou-se vice-campeão na disputa final do quadro "Dança de Grupo" do Programa Domingão do Faustão, na TV Globo,

Considerando o brilhante desempenho deste valoroso grupo que levou para a disputa coreografias dinâmicas e contagiantes,

Considerando que o grupo Kahal já venceu importantes campeonatos de dança, sendo reconhecido em todo o Brasil;

**REQUEIRO** à Presidência, na forma regimental, seja consignado VOTO DE CONGRATULAÇÕES com a Cia de Dança Kahal pelo brilhante desempenho no quadro "Dança de Grupo" do Programa "Domingão do Faustão", na TV Globo, dando-se-lhe ciência desta deliberação.

Sala das Sessões, em 11 de junho de 2019.

  
GUSTAVO MARTINELLI